



Общество с ограниченной ответственностью  
«Инспекторский центр «Приемка вагонов и комплектующих»»

---

## Руководство пользователя

АС «Электронный инспектор»  
(Версия на 21.05.2020г.)

Москва 2020 год



## СОДЕРЖАНИЕ

Часть I Вступление.....	3
1.1. Общие сведения .....	3
1.2. Системные требования .....	3
1.3. Установка .....	4
Часть II Подготовка к работе.....	4
2.1. Авторизация и создание личного кабинета предприятия.....	4
2.2. Форма предоставления данных.....	5
2.3. Полномочия пользователя.....	5
Часть III Формирование паспорта.....	5
3.1. Вход на сервис .....	5
3.2. Начальная страница .....	6
3.3. Добавление сертификатов соответствия в систему .....	6
3.4. Паспорт качества на продукцию.....	9
3.5. Формирование паспорта качества.....	11
3.6. Личный кабинет приемочной инспекции .....	12
3.7. Вывод паспорта качества .....	12
Часть IV Контакты .....	15
Приложение А .....	16
Приложение Б.....	18

## Часть I Вступление

### 1.1. Общие сведения

По средствам АС «Электронный инспектор» осуществляется формирование электронного паспорта качества на продукцию, защищенного квалифицированной электронной подписью, как со стороны службы качества предприятия-изготовителя, так и организацией, осуществляющей инспекторский контроль ГОСТ 32894-2014.

На основании подписанных в системе паспортов качества формируется единая база изделий железнодорожной продукции. Доступ к локальной базе данных изделий имеет только завод-изготовитель. Потребитель (покупатель или иное заинтересованное лицо) может получить электронный паспорт для применения по назначению или оценке легитимности приобретенной (находящейся в эксплуатации) продукции указав данные конкретного паспорта или идентификаторы (маркировку) конкретных деталей.

### 1.2. Системные требования

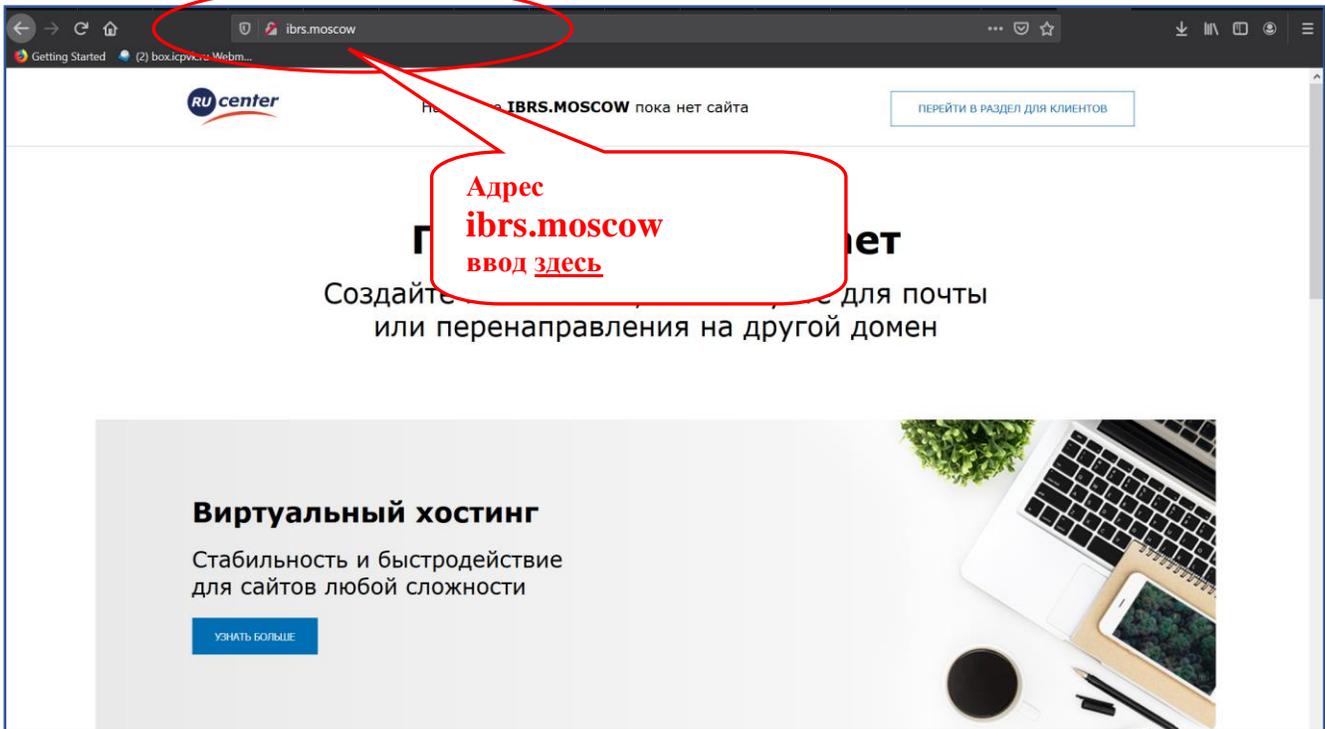
Программное обеспечение АС «Электронный инспектор» разработано на базе 1С: Предприятие 8.3 с применением БСП (библиотека стандартных подсистем) и размещено на информационном ресурсе в сети Internet.

Требованиями к одному рабочему месту пользователя:

1. Персональный компьютер (или планшет) с доступом к сети Internet:
  - 1.1. Процессор Intel Core i3(i5)
  - 1.2. Оперативная память 4(8) Gb
  - 1.3. HDD(SSD) 100 Гб
  - 1.4. Наличие USB
  - 1.5. Операционная система: Windows 10.
2. Установленное ПО:
  - 2.1. MS Office (либо аналог)
  - 2.2. ПО для чтения PDF
  - 2.3. Браузер (Internet Explorer, Mozilla Firefox, Google Chrome)
  - 2.4. СКЗИ КриптоПро CSP
  - 2.5. Квалифицированная ЭЦП

### 1.3. Установка

Автоматизированная система размещена на [ibrs.moscow](http://ibrs.moscow). Таким образом, установка системы на рабочем месте пользователя не требуется.



## Часть II Подготовка к работе

### 2.1. Авторизация и создание личного кабинета предприятия

**Сервис не предполагает регистрации.** Логин и пароль всем пользователям (заводу-изготовителю и инспектору-приемщику) предоставляет администратор системы.

Администратор создает связку пользователей - завод-изготовитель и инспектор-приемщик. Администратор должен добавлять/менять учетные записи завода-изготовителя и инспекторов-приемщиков, которые будут подписывать ЭЦП паспорта качества на продукцию. Завод-изготовитель имеет право формирования паспортов качества только на продукцию собственного производства. Инспектор-приемщик имеет право подписи только на предприятиях, где осуществляет инспекторский контроль.

Для авторизации и создания личного кабинета пользователя необходимо направить заявку администратору системы с указанием общей информации о предприятии и продукции, на которую пользователь будет оформлять паспорта качества в электронном виде.

## 2.2. Форма предоставления данных

Для создания личного кабинета необходимы данные о предприятии, сертификатов соответствия и продукции, а также:

- адрес электронной почты сотрудников ответственных за формирование паспортов качества (Начальников ОТК),
- контакты специалистов ИТ для настройки рабочего места
- общие сведения о выпускаемой продукции – номера сертификатов, чертежей и общих данных на продукцию.

Форма заявки и форма предоставления данных приведены в приложении А.

## 2.3. Полномочия пользователя

Системой предусмотрено наличие двух рабочих мест для каждого завода-изготовителя. Личный кабинет службы качества предприятия и личный кабинет приемочной инспекции.

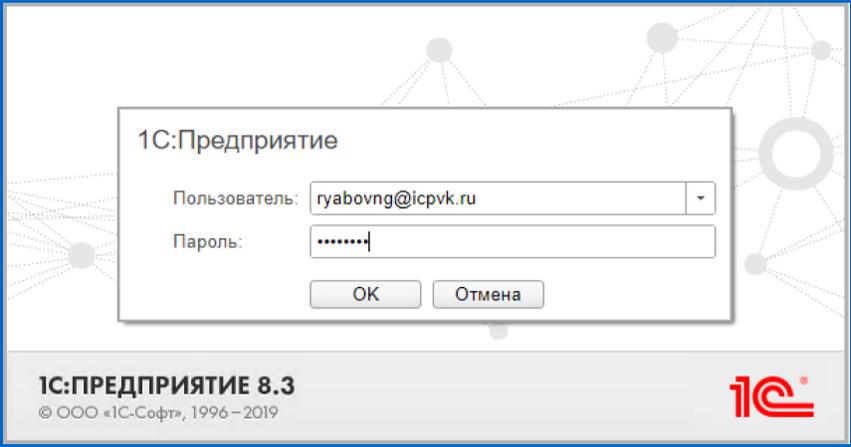
В личном кабинете службы качества пользователем может оформляться паспорт качества на продукцию прошедшую процедуру оценки соответствия в соответствии с требованиями ТР ТС 001/2011 и подписание ЭЦП.

В личном кабинете приемочной инспекции пользователь может ознакомиться с подписанным службой качества паспортом, подписать его ЭЦП или отклонить на доработку. В личном кабинете приемочной инспекции внесение изменений в паспорт невозможны.

## Часть III Формирование паспорта

### 3.1. Вход на сервис

Вход в АС «Электронный инспектор» выполняется после заполнения полей «Пользователь» и «Пароль» диалогового окна. (Предоставленных администратором системы)



The image shows a login dialog box titled "1С:Предприятие". It contains two input fields: "Пользователь:" with the value "ryabovng@icpvk.ru" and "Пароль:" with masked characters ".....". Below the fields are two buttons: "ОК" and "Отмена". At the bottom of the dialog, there is a footer with the text "1С:ПРЕДПРИЯТИЕ 8.3" and "© ООО «1С-Софт», 1996–2019", along with the 1C logo.

## 3.2. Начальная страница

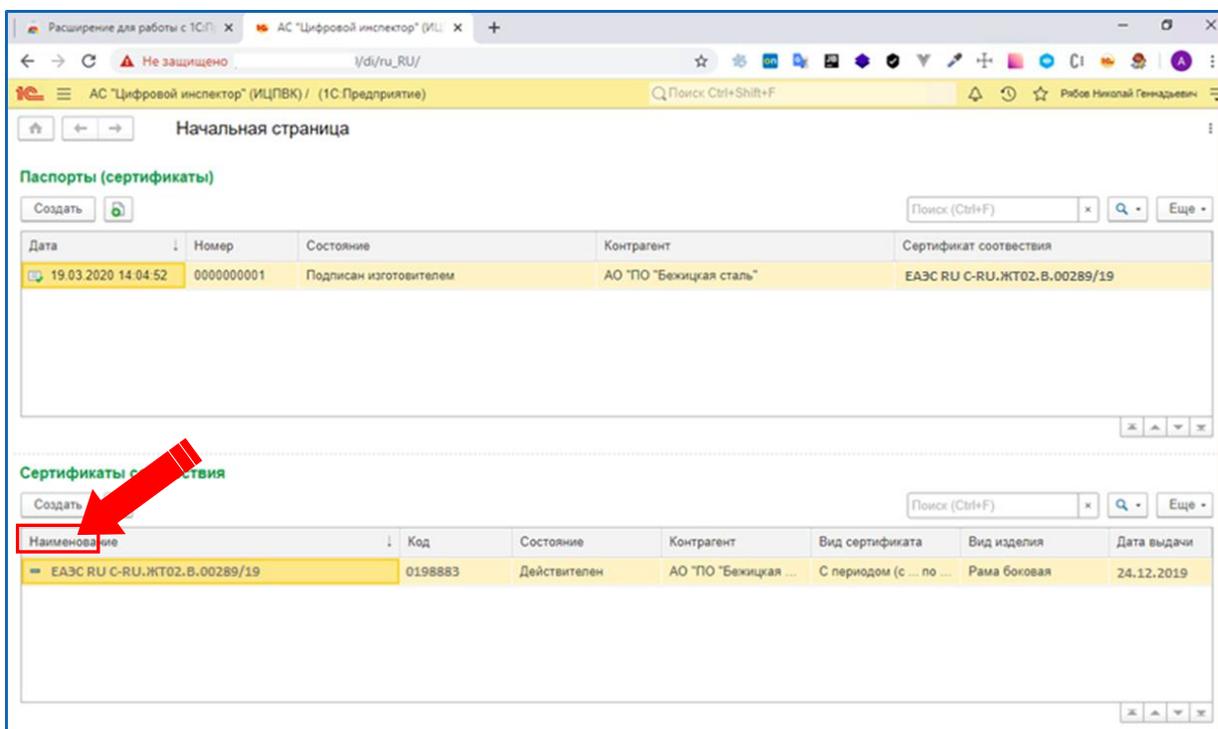
После выполнения входа в систему открывается «начальная страница».

Начальная страница

**Паспорты (сертификаты)**

Создать

Поиск (Ctrl+F)



В открывшемся окне заносятся сведения о сертификате соответствия/декларации о соответствии:

Сертификаты соответствия (создание)

Основное | Присоединенные файлы

Записать и закрыть | Записать | Еще ▾

Серия RU №:  Сертификат:

Дата выдачи сертификата:

Изготовитель:

Вид сертификата:

Вид изделия:

Чертеж:

Действует с:  по:

- номер и серия сертификата соответствия/декларации о соответствии;
- дата выдачи и срок действия сертификата;
- наименование предприятия изготовителя;
- вид сертификата<sup>1</sup>;
- наименование изделия;
- чертеж;
- установочная серия.

<sup>1</sup> - *Предусмотрено несколько типов сертификата:*

- *для серийно выпускаемой продукции - сертификат действует в определенном диапазоне дат;*
- *для продукции, выпускаемой по КД с литерой О<sub>1</sub> – сертификат действует в определенный диапазон дат, но не более установочной серии;*
- *на определенную партию продукции*

Сертификат имеет несколько статусов – «Черновик», «Действителен», «Не действителен».

После окончания срока действия или достижения объема установочной серии сертификат получает статус «не действителен», после чего формирование паспортов на продукцию в рамках данного сертификата становится невозможным.

Нажмите кнопку  в графе «наименование изделия» и заполните данные на продукцию.

<b>Записать и закрыть</b>	Записать	Еще ▾
Код:	<input type="text" value="000000001"/>	
Наименование:	<input type="text" value="Рама боковая"/>	
ТУ ГОСТ:	<input type="text" value="ГОСТ 32400"/>	
ИК ГОСТ:	<input type="text" value="ГОСТ 32894"/>	
Входит в состав изделия:	<input type="text"/>	▾
Климатическое исполнение:	<input type="text" value="УХЛ 1"/>	▾
Марка стали:	<input type="text" value="20ГЛ"/>	▾
Гарантийный срок (мес.):	<input type="text" value="60"/>	
Гамма процентный ресурс детали:	<input type="text" value="39,91"/>	

После заполнения всех диалоговых окон необходимо сохранить внесенные данные кнопками «Записать» или «Записать и закрыть»

<b>Сертификаты соответствия (создание) *</b>	
Основное	<a href="#">Присоединенные файлы</a>
<b>Записать и закрыть</b>	Записать
Серия RU №: <input type="text"/>	Сертификат: <input type="text"/>

### 3.4. Паспорт качества на продукцию

Состав данных электронного паспорта разбит на четыре основных блока.

#### 1. Информация о заводе изготовителе:

- наименование предприятия (по справочнику СЖА 1001 17);
- адрес предприятия;
- условный номер клеймения (по справочнику СЖА 1001 17);
- данные свидетельства о присвоении условного номера.

<b>Общие данные завода изготовителя</b>		
Изготовитель: <input "бежицкая="" type="text" value="АО " по="" сталь""=""/>	Адрес: <input type="text" value="Россия, 241035, г. Брянск, ул. Сталелитейная, д. 1, корп. А, офис"/>	Условный номер клеймения: <input type="text" value="0012"/>

## Сведения о сертификате соответствия/декларации о соответствии (п.3.3.)

Сертификат соответствия			
Сертификат соответствия:	EAЭС RU C-RU.ЖТ02.В.00289/19	Дата выдачи:	24.12.2019
Номер:	198883	Действителен до:	23.12.2024

## 2. Общие параметры изделия:

- наименование изделия;
- обозначение изделия (чертеж, шифр);
- климатическое исполнение;
- и тд в соответствии с действующей НТД на продукцию.

Общие параметры изделия			
Наименование изделия:	Рама боковая	Условное обозначение марки стали:	20ГЛ
Обозначение изделия:	9896-10.20.00.001	Гамма-процентный ресурс детали:	39,91
Продукция климатического исполнения:	УХЛ 1	Гарантийный срок эксплуатации (мес.):	60

Сертификат соответствия и параметры продукции связаны с наименованием изделия, что позволяет автоматически заполнять общие сведения о продукции при выборе одного из параметров.

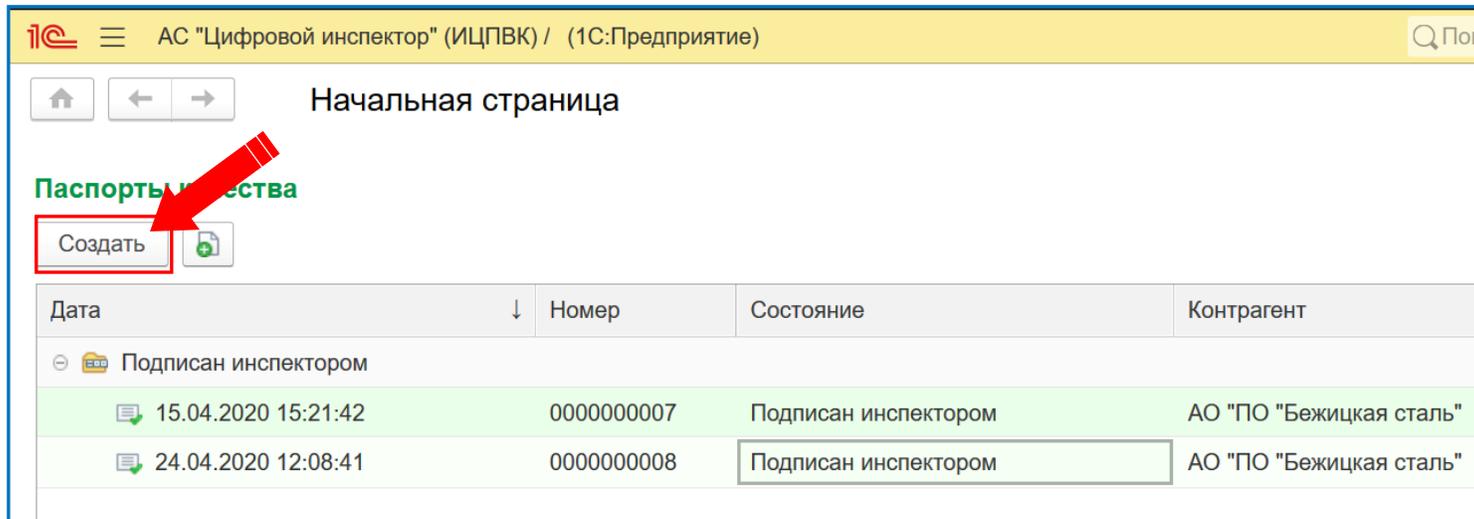
## 3. Данные паспорта и сведения о продукции, на которую он распространяется:

- номер документа;
- дата документа;
- дата отгрузки<sup>2</sup>;
- адрес отгрузки<sup>2</sup>;
- транспортное средство<sup>2</sup>;
- порядковый номер детали;
- дата изготовления;
- номер плавки;
- прочие идентификаторы продукции в соответствии с требованиями НТД.

<sup>2</sup> – *необязательные для заполнения поля*

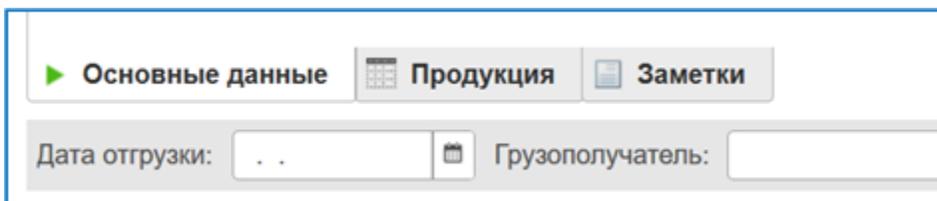
### 3.5. Формирование паспорта качества

Для создания нового паспорта качества нажмите на кнопку «Создать» в верхней части начальной страницы.



Паспорт на продукцию имеет три статуса – «Черновик» (паспорт сформирован, но не подписан), «Подписан службой качества предприятия», «Подписан инспектором».

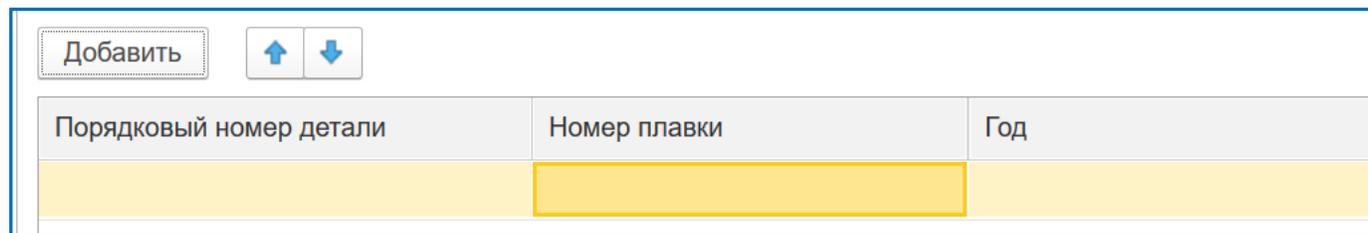
Во вкладке «основные данные» выберите сертификат соответствия



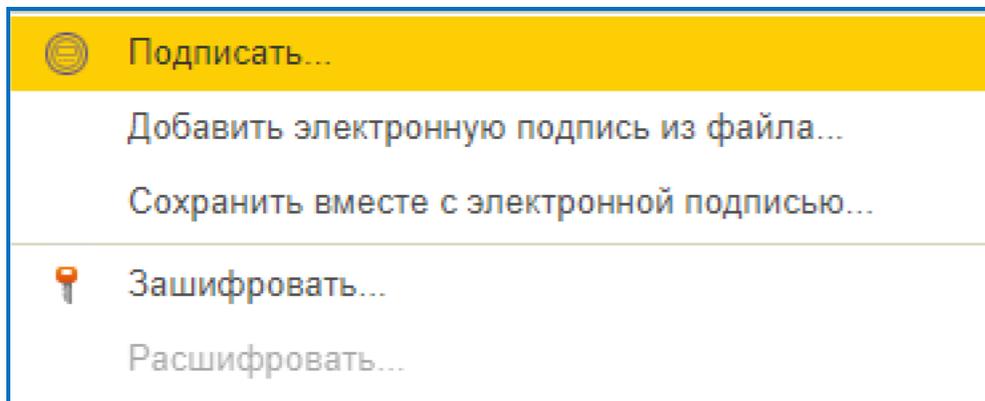
или наименование изделия, после чего основные данные заполнятся автоматически.

Перейдите на вкладку «Продукция» и заполните графу «Паспорт №», выберите дату формирования паспорта (по умолчанию ставится текущая дата).

Нажмите кнопку «Добавить» и заполните данные на продукцию.

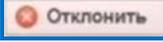


Сохраните черновик паспорта нажав кнопку , после чего паспорт можно подписать ЭЦП нажав кнопку .



После подписания ЭЦП паспорту присваивается статус «Подписано службой качества» и он направляется в личный кабинет приемочной инспекции.

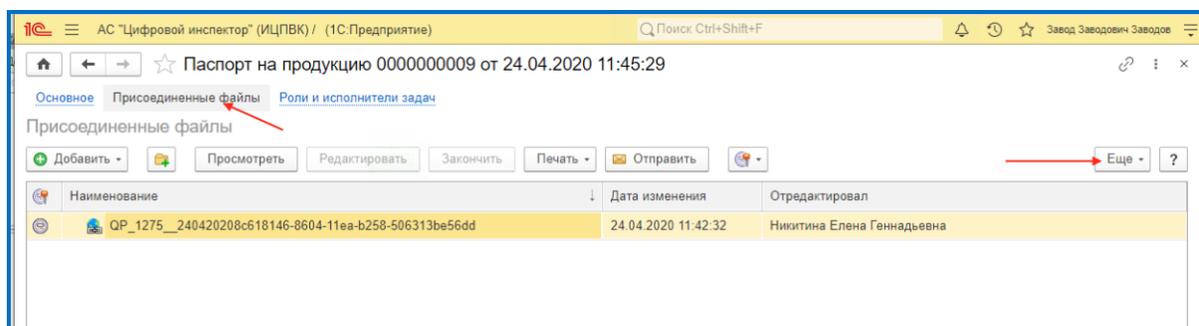
### 3.6. Личный кабинет приемочной инспекции

В личном кабинете приемочной инспекции пользователь может только просматривать, подписывать ЭЦП или отклонять на доработку подписанные службой технического контроля паспорта качества, нажав . При отклонении на доработку электронная подпись службы качества аннулируется.

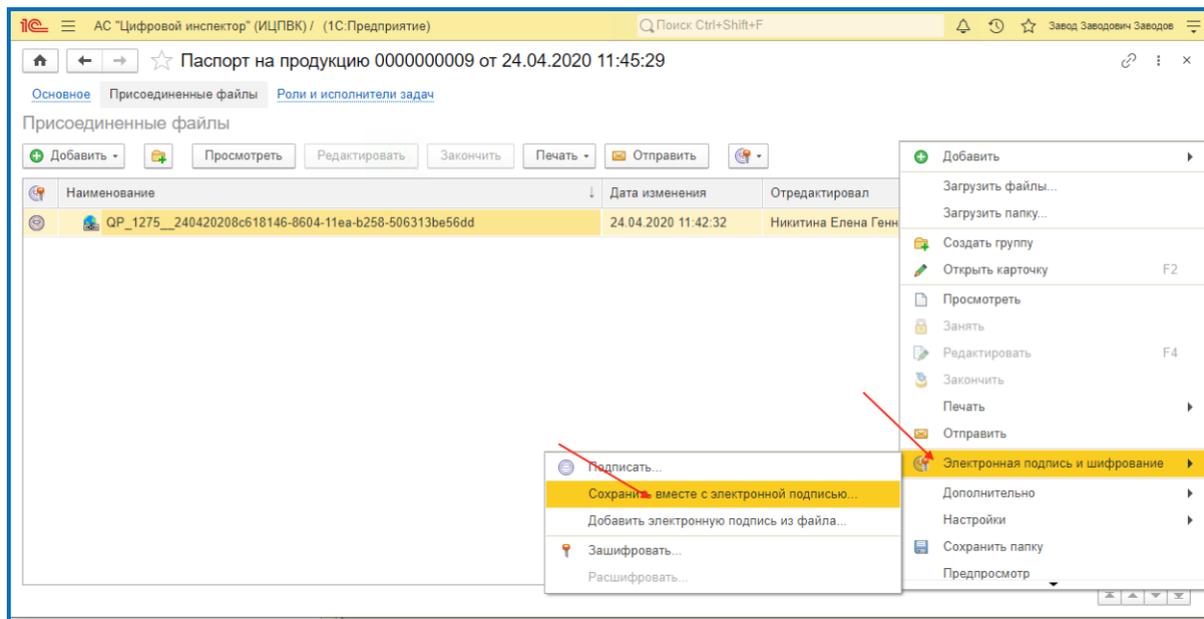
После подписания инспектором электронный паспорт получает статус «Подписан инспектором».

### 3.7. Вывод паспорта качества

Электронный паспорт заверенный двумя ЭЦП формируется в формате XML. Для скачивания паспорта качества в формате XML перейдите во вкладку «Присоединенные файлы», затем нажмите клавишу .

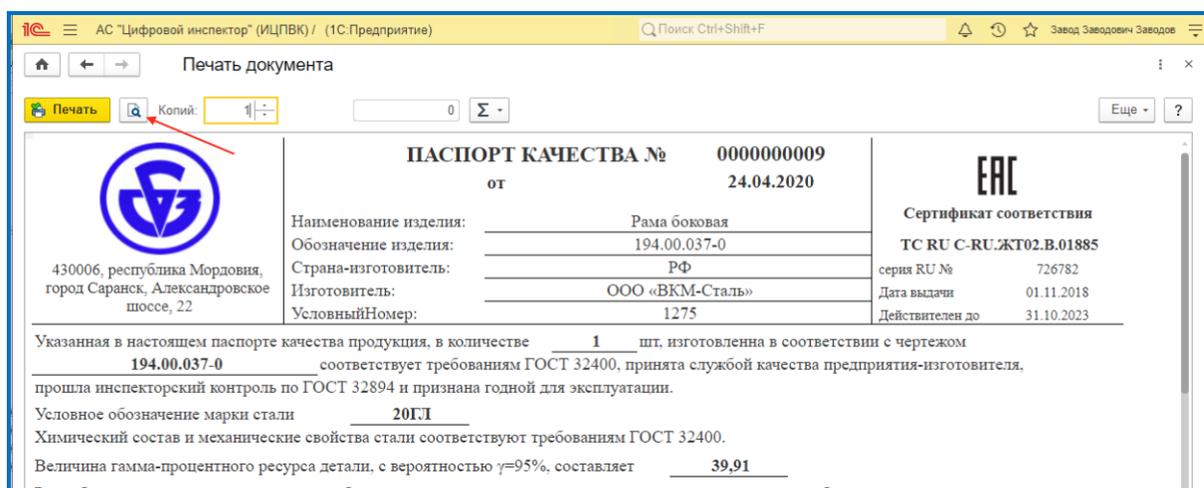


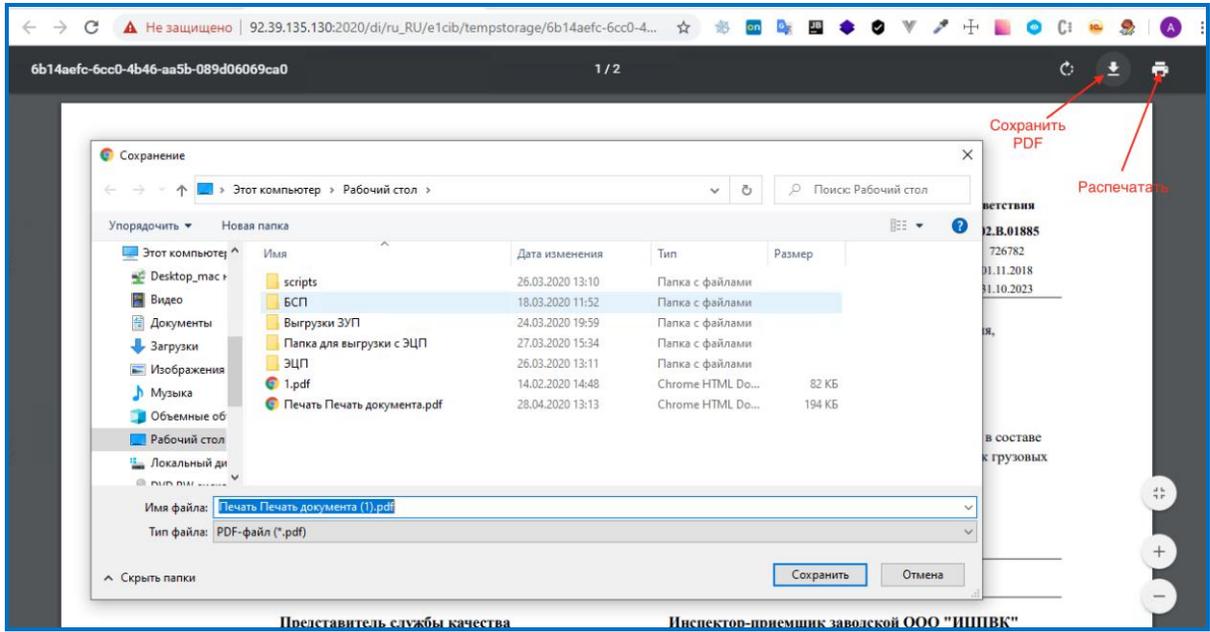
В открывшемся окне выберите «Электронная подпись и шифрование», «Сохранить вместе с электронной подписью».



Выбрав необходимый паспорт качества имеющий статус «Подписано инспектором» нажмите  Паспорт качества во вкладке «Основное» для вывода на печать бумажной формы.

Электронный паспорт можно сохранить в формате PDF нажав .





## **Часть IV Контакты**

Инспекторский центр «Приемка вагонов и комплектующих»

E-mail: [info@icpvk.ru](mailto:info@icpvk.ru)

Тел.: 8-499-261-66-45

Адрес: Москва, ул. Новорязанская, д. 30А, пом. 2

<https://icpvk.ru>

## Приложение А

### Справочная информация о предприятии для создания личного кабинета в АС «Электронный инспектор»

№ п.п.	Параметр	
Сведения об изготовителе		
1.	Сокращенное наименование предприятия-изготовителя (по справочнику СЖА 1001 17)	ООО «ВКМ-Сталь»
2.	Условный номер для клеймения (по справочнику СЖА 1001 17)	1275
3.	Регистрационный номер свидетельства о присвоении номера для клеймения	674/17
Контактная информация		
4.	Инспектор-приемщик	ФИО <i>Иванов Иван Иванович</i> тел. моб: 8 926 555 55 55 E-mail: <i>IvanovII@icpvk.ru</i> Логин Skype: <i>Ivanov</i>
5.	Начальник ОТК (или иное контактное лицо, ответственное за организацию)	ФИО Тел. E-mail: Логин Skype:
6.	Сотрудник ответственный за ИТ	ФИО Тел. E-mail: Логин Skype:
7.	Действующая система паспортизации	(пример) <i>1С, Парус, ЭДО «Диадок»</i>
Сведения о продукции		
8.	Наименование	<i>Балка надрессорная</i>
9.	Обозначение изделия: (чертеж)	<i>9801-07.10.00.002</i>
10.	НТД на продукцию (ГОСТ, ТУ)	<i>ГОСТ 32400</i>
11.	Сертификат соответствия	<i>ТС RU C-RU.ЖТ02.В.00367</i>

12.	серия RU №	
13.	Дата выдачи	12-08-2015
14.	Действителен до	11-08-2020
15.	Установочная серия	Серийный выпуск
Данные необходимые для включения в паспорт		
16.	Условное обозначение марки стали	20ГЛ
17.	Величина гамма-процентного ресурса детали	32
18.	Гарантийный срок эксплуатации детали	5лет (значение в зависимости от договора поставки) / до первого планового ремонта
19.	Климатическое исполнение	УХЛ-1
20.		
Идентификация продукции в паспорте (пример)		
21.	Порядковый номер детали	(примерное количество знаков)
22.	Номер плавки	A777333
23.	Год изготовления	
	<i>Дополнительные параметры</i>	
Дополнительная информация которую необходимо указать в паспорте (пример)		
24.	<i>При забраковании или изъятии из эксплуатации, допускается использовать в качестве шихты при переплавке металла.</i>	

## Приложение Б

**Перечень  
узлов и деталей формирование электронных паспортов на которые может  
осуществляться в АС «Электронный инспектор»**

№ п.п.	Наименование продукции
<i>Реализовано</i>	
1.	Рама боковая
2.	Балка надрессорная
<i>Проект</i>	
3.	Ось черновая
4.	Ось чистовая (РУ1-Ш, РВ2-Ш)
5.	Колесо цельнокатаное
6.	Колесная пара (грузового вагона)
7.	Автосцепка СА-3
8.	Аппарат поглощающий
9.	Воздухораспределитель